



Terostat - 9220

Karta techniczna

Stan: 23.05.02

**Jednoskładnikowa masa
klejąco-uszczelniająca
o dużej wytrzymałości,
niewymagająca podkładu
Baza: MS - polimer**

Charakterystyka:

Terostat –9220 jest jednoskładnikowym klejem o wysokiej stabilności na bazie modyfikowanych silanów. Utwardza się przez wilgoć zawartą w powietrzu do postaci elastyczno-gumowej. Tworzenie się „skórki” na powierzchni masy i czas wskrośnego utwardzania się, zależą od wilgoci i temperatury powietrza oraz od grubości nałożonego ściegu. Przez podwyższenie temperatury i wilgotności można ten czas skrócić; niskie temperatury, a także mała wilgotność wpływają natomiast opóźniająco.

Terostat –9220 nie zawiera rozpuszczalników, izocyjanianów, silikonów i PCW oraz jest bez zapachu. Ma bardzo dobrą przyczepność do wielu materiałów i może być lakierowany dostępnymi w handlu lakierami jedno- i dwuskładnikowymi.

Terostat – 9220 ma dobrą odporność na działanie promieni UV i dlatego może być nakładany na powierzchnie zewnętrzne.

Zastosowanie:

Terostat 9220 stosuje w następujących dziedzinach:

- w budowie karoserii i pojazdów,
- w budowie wagonów i kontenerów,
- w budowie łodzi i okrętów,
- w budowie aparatów, elewacji i przemyśle metalowym,

do elastycznych połączeń bez podkładu i wysokiej jakości, do powierzchni metalowych i lakierowanych. Terostat 9220 służy także do łączenia szkła, powierzchni ceramicznych i wielu tworzyw sztucznych, oprócz teflonu, PE, PP i mieszanek z tymi polimerami.

Masa Terostat 9220 może zastępować mechaniczne metody łączenia, takie jak skręcanie na śruby, spawanie, klamrowanie.

Dane techniczne:

Kolor:	czarny
Zapach:	bez zapachu
Konsystencja:	tiksotropowa pasta
Gęstość:	ok. 1,4 g/cm ³
Stabilność:	bardzo dobra
(ISO 7390, Profil U 20)	
Rodzaj utwardzania się:	pod wpływem wilgoci
Czas tworzenia się skórki:	10 - 20 min
(Norma DIN 50014:	23 °C, 50 % wilg. wzgl.)
Prędkość utwardzania się:	ok. 3,5 mm/24godz.
(Norma DIN 50014:	23 °C, 50 % wilg. wzgl.)
Twardość wg Shore A:	ok. 55 - 60 (DIN 53505)

Wytrzymałość na rozciąganie (DIN 53504):	ok. 3,3 MPa
Wytrzymałość na ścinanie (DIN EN 1465):	ok. 4,4 MPa
Zmiana objętości (DIN 52451):	< 2%
Temperatura stosowania: (krótkotrwale do 1 godz.):	- 40 °C do + 100 °C + 120 °C.

Nakładanie:

Uwaga wstępna:

Przed rozpoczęciem nanoszenia masy należy zapoznać się ze środkami ostrożności i radami dotyczącymi bezpieczeństwa zawartymi w karcie bezpieczeństwa. Również w przypadku produktów nie objętych obowiązkiem znakowania ze względu na bezpieczeństwo pracy należy zachować ogólne środki ostrożności związane ze stosowaniem środków chemicznych.

Przygotowanie powierzchni:

Powierzchnie klejone muszą być suche, wolne od kurzu, tłuszczu i piasku jak również od pozostałych elementów zmniejszających przyczepność.

Do przemywania właściwy jest Zmywacz FL.

Nakładanie:

Do nakładania masy Terostat 9220 z kartuszy 310 ml stosuje się wyciskacz ręczny Teroson Staku-Pistole lub Teroson Power-Line-Pistole pneumatyczny lub Teroson Multi-Press-Pistole.

Ciśnienie powietrza roboczego powinno wynosić od 2 do 5 bar.

Do czyszczenia narzędzi z nieutwardzonego materiału polecamy Zmywacz FL lub Zmywacz D.

Magazynowanie:

Zagrożenie przemarzeniem:	nie
Zalecana temperatura składowania:	10 do 25 °C
Czas składowania:	12 miesięcy w oryginalnym opakowaniu

Forma dostawy:

Kartusze aluminiowe	310 ml (Nr kat. 106.41 R)
---------------------	----------------------------

Wskazania/ rady dotyczące bezpieczeństwa/ oznaczenia transportowe:

patrz karta bezpieczeństwa

Wskazówka:

Podane informacje, szczególnie dotyczące nanoszenia kleju i jego zastosowań oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu. Ze względu na wielką różnorodność materiałów i będące poza naszym wpływem zróżnicowane warunki pracy zalecamy przeprowadzenie każdorazowo własnych prób dla sprawdzenia przydatności naszych produktów do planowanej metody klejenia i zamierzonych celów. Ani wskazówki zawarte w niniejszej karcie technicznej ani porady udzielone ustnie nie mogą być podstawą odpowiedzialności jeśli nie wyniknęły ze złych zamiarów lub ciężkiego niedbalstwa producenta.

Wraz z ukazaniem się niniejszej karty technicznej poprzednie jej wydania tracą ważność

Polska

Henkel Polska S.A
ul. Domaniewska 41/MARS
PL-02-672 Warszawa
Telefon (022) 56 56 200
Telefax (022) 56 56 222

Niemcy

Henkel Teroson GmbH
D-69112 Heidelberg
Hans-Bunte-Straße 4
D-69123 Heidelberg
Telefon (06221) 704-0
Telefax (06221) 704-698