

OPIS PRODUKTU

Produkt Loctite® 5972 High Temperature Gasket Sealant jest szarą, wolnoschnącą, lepłą pastą. Zachowuje ona giętkość i elastyczność i służy do uszczelniania kołnierzy, złączy gwinto-wych i kształtek w temperaturach od -50°F do +600°F (-45°C do +315°C). Można ją skutecznie stosować na powierzchniach z korka, papieru, tworzyw sztucznych i metalu.

ZALETY PRODUKTU

- Łatwy w użyciu
- Zwiększa niezawodność w wysokich temperaturach
- Skraca czas naprawy
- Redukuje przestoje
- Odporny na wiele olejów, paliw, smarów i chemikaliów
- Wytrzymuje ciśnienie do 34 MPa

TYPOWE ZASTOSOWANIA

- Doszczelnianie uszczelek, kołnierzy i połączeń gwintowych
- Systemy ogrzewcze w przemyśle lotniczym
- Kolektory
- Złącza rurowe
- Instalacje parowe
- Obudowy przekładni
- Pokrywy

WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE STOSOWANIA

1. Oczyszczyć i osuszyć wszystkie powierzchnie.
2. Na obie powierzchnie nanieść Loctite 5972 High Temperature Gasket Sealant i rozprowadzić szpatułą lub szpachelką.
3. Czas ustalania 3 do 5 godzin.
4. Natychmiast połączyć części, dopóki produkt jest wilgotny. Zabezpieczyć lub dociągnąć zalecanym momentem.
5. Po utwardzeniu się produktu dociągnięcie nie będzie już potrzebne.

WŁASNOŚCI MATERIAŁU NIEUTWARDZONEGO

	Typowa wartość
Typ chemiczny	Żywica modyfikowana
Wygląd	Czarna pasta
Zapach	Alkoholu
Ciężar właściwy	1.1
Lepkość	Konsystencja podobna do oleju silnikowego SAE 60
Temperatura zapłonu, TCC °C(°F)	16 (60)

INFORMACJA OGÓLNA

Nie poleca się stosowania tego produktu do urządzeń z czystym tlenem i/lub bogatych w tlen; nie powinien też być używany jako uszczelniacz do instalacji z chlorem i do innych materiałów silnie utleniających.

Pełna informacja dotycząca bezpiecznego obchodzenia się z tym produktem znajduje się w Arkuszu Bezpieczeństwa (MSDS).

Magazynowanie

O ile na etykiecie produktu nie ma innych wskazań, idealnym sposobem jego przechowywania będzie pozostawienie go w zamkniętych pojemnikach w chłodnym i suchym pomieszczeniu w temperaturze pomiędzy 8°C a 28°C (46°F do 82°F). Optymalna temperatura magazynowania to dolna połowa tego zakresu. Resztek materiału nie należy umieszczać z powrotem w jego oryginalnym pojemniku, gdyż mogłoby dojść do zanieczyszczenia produktu. Dalsze informacje na temat okresu przydatności produktu można uzyskać w lokalnym ośrodku obsługi technicznej

Uwaga

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Loctite nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. Korporacja Loctite nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Loctite nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń. Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Loctite. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.